Exam for the post of JE (Carriage Group), 25% PQ in Mechanical Department Pay Matrix Level-6		
Date 15.10.2025	Time 2 hours	Max Marks 100
Q1-Q110. All questions carry 1 marks each and first attempted 100 questions answers will be evaluated. Indicate correct option in answers sheet. Any 100 questions out of the 110 Questions should be attempted. Candidates cannot answer more than 100 Questions. प्रश्न 1- प्रश्न 110. सभी प्रश्न 1-1 अंक के हैं और पहले प्रयास किये गए 100 प्रश्नों के उत्तरों का मूल्यांकन किया जाएगा | उत्तर पुस्तिका में सही विकल्प दर्शायें | 110 प्रश्नों में से किन्ही 100 प्रश्नों के उत्तर देने होंगे | अभ्यर्थी 100 से अधिक प्रश्नों के उत्तर नहीं दे सकते		
Q1-What is the primary function of the roller bearings in an ICF coach wheelset ?		
Q1- आईसीएफ कोच व्हीलसेट में रोलर बेयरिंग का प्राथमिक कार्य क्या है?		
A) To provide electrical conductivity for earthing. भू-संपर्कन के लिए विद्युत चालकता प्रदान करना।		
B) To absorb vertical shocks and vibrations. ऊर्ध्वाधर झटकों और कंपन को अवशोषित करने के लिए		
C) To allow smooth rotation of the axle with minimal friction. न्यूनतम घर्षण के साथ धुरी के सुचारू घूर्णन के लिए		
D) To control the braking force applied to the wheels. पहियों पर लगाए गए ब्रेकिंग बल को नियंत्रित करने के लिए		
Q2 - What does the acronym AAR stand for in the context of roller bearing standards and maintenance on Indian Railways?		
Q2 - भारतीय रेलवे पर रोलर बेयरिंग मानकों और रखरखाव के संदर्भ में परिवर्णी शब्द एएआर (AAR) का क्या अर्थ है?		
A) Axle Assembly Repair एक्सेल असेंबली रिपेयर		
B) Association of American Railroads एसोसिएशन ऑफ अमेरिकन रेल रोड्स		
C) Annual Audit Report एनुअल ऑडिट रिपोर्ट		
D) Automated Axle Re-greasing ऑटोमेटेड एक्सेल रीग्रीसिंग		

Q3 - Which of the following is a common defect observed during the in-service examination of a roller bearing on an ICF coach?
Q3 - आईसीएफ कोच पर रोलर बेयरिंग की इन-सर्विस (चलते समय) जांच के दौरान देखा जाने वाला एक सामान्य दोष निम्नलिखित में से कौन सा है?
A) Low oil pressure in the axle box एक्सल बॉक्स में कम तेल का दबाव
B) Hot Box condition. हॉट बॉक्स की स्थिति.
C) Excessive water leakage from the roof. छत से अत्यधिक पानी का रिसाव
D) Fading of the coach exterior paint. कोच के बाहरी रंग का फीका पड़ना
Q4 - What is the standard prescribed re-greasing interval for roller bearings of an ICF coach (in terms of years or major repair schedules)?
Q4 - आईसीएफ कोच के रोलर बेयरिंग के लिए निर्धारित मानक री-ग्रीसिंग अंतराल (वर्षों या प्रमुख मरम्मत शेड्यूल के संदर्भ में) क्या है?
A) Every three months हर तीन महीने
B) During every POH प्रत्येक पीओएच के दौरान
C) During every IOH प्रत्येक आईओएच के दौरान
D) Only when a Hot Box is reported केवल तभी जब हॉट बॉक्स की रिपोर्ट की जाती है
Q5 - What critical component of the roller bearing assembly helps to prevent the ingress of dust, dirt, and moisture?
Q5 - रोलर बेयरिंग असेंबली का कौन सा महत्वपूर्ण घटक धूल, गंदगी और नमी के प्रवेश को रोकने में मदद करता है?
A) The Bearing Cage (रोलर बेयरिंग केज)
B) The Inner Ring (आंतरिक रिंग)
C) The Oil Seal/Grease Seal (तेल/ग्रीस सील)
D) The Axle Box Cover (एक्सल बॉक्स कवर)
Q6 - A crack on the inner ring (cone) of a roller bearing is most likely to be detected during which type of maintenance activity?
Q6 - रोलर बेयरिंग के आंतरिक रिंग (कोन) पर दरार (क्रैक) को सबसे अधिक किस प्रकार के रखरखाव गतिविधि के दौरान पता लगाया जाता है?
A) Routine trip examination. (राउंड ट्रिप अनुरक्षण)
B) Wheel profiling (पहियों की प्रोफाइलिंग).
C) POH/Bearing Disassembly and Inspection (पीओएच/बेयरिंग को खोलना और निरीक्षण).
D) Water tank cleaning. पानी की टंकी की सफाई.

Q7 - What action must be taken immediately upon detecting a "Hot Box" condition on a running train?
Q7 - चलती ट्रेन में "हॉट बॉक्स" स्थिति का पता चलने पर तुरंत क्या कार्रवाई की जानी चाहिए?
A) Reduce the train speed to 100 km/h and continue to the destination. ट्रेन की गति को 100 किमी/घंटा तक कम करें और गंतव्य तक आगे बढ़ें।
B) Apply the emergency brake and stop the train immediately for examination. आपातकालीन ब्रेक लगाएं और जांच के लिए ट्रेन को तुरंत रोकें।
C) Inform the guard and driver to increase the air pressure. गार्ड और ड्राइवर को हवा का दबाव बढ़ाने के लिए सूचित करें।
D) Continue running until the next scheduled halt for inspection. निरीक्षण के लिए अगले निर्धारित पड़ाव तक चलते रहें।
Q8 - The presence of excessive end play (longitudinal movement) in a roller bearing assembly can be an indication of:
Q8 - रोलर बेयरिंग असेंबली में अत्यधिक एंड प्ले (अनुदैर्ध्य गति) किसकी ओर संकेत कर सकता है?
A) Insufficient grease quantity. अपर्याप्त ग्रीस मात्रा
B) Loose/Worn out End Cap/Back Plate ढीला/घिसा हुआ एंड कैप/बैक प्लेट.
C) Over-tightening of the axle box cover bolts. एक्सल बॉक्स कवर बोल्ट को अधिक कसना।
D) Defective slack adjuster. दोषपूर्ण स्लैक एडजस्टर
Q9 - Why is it essential to use specified grease (e.g., lithium-based AP-2 grease) for roller bearings instead of any general-purpose grease?
Q9 - रोलर बेयरिंग के लिए किसी भी सामान्य-उद्देश्य वाले ग्रीस के बजाय निर्दिष्ट ग्रीस (जैसे, लिथियम-आधारित AP-2 ग्रीस) का उपयोग करना क्यों आवश्यक है?
A) The specified grease is cheaper and more readily available. निर्दिष्ट ग्रीस सस्ता और आसानी से उपलब्ध है
B) It helps to increase the electrical conductivity of the axle. यह धुरी की विद्युत चालकता बढ़ाने में मदद करता है।
C) The specified grease has the correct temperature stability and lubrication properties for high-speed operation. निर्दिष्ट ग्रीस में उच्च गति संचालन के लिए सही तापमान स्थिरता और लूब्रिकैशन गुण होते हैं।

D) It prevents the axle box from getting painted. यह एक्सल बॉक्स को पेंट होने से रोकता है
Q10 - A primary cause of roller bearing failure due to sub-optimal lubrication is:
Q10 - सब-ऑप्टिमल लूब्रिकेशन के कारण रोलर बेयरिंग की विफलता का एक प्राथमिक कारण है:)
A) Excessive tightening of the side bearers. साइड बियरर्स का अत्यधिक कसाव
B) Contamination of the grease with water, dirt, or foreign particles. पानी, गंदगी या विदेशी कणों से ग्रीस का संदूषित होना।
C) Rusting of the coach body panel. कोच बॉडी पैनल में जंग लगना।
D) Worn-out brake blocks. घिसे हुए ब्रेक ब्लॉक.
Q11 - What is the condemning limit (minimum permissible diameter) for the wheels of a BG ICF coach?
Q11 - बीजी ICF कोच के पहियों के लिए न्यूनतम अनुमेय व्यास क्या है?
A) 845 mm
B) 837 mm
C) 813 mm
D) 825 mm
Q12 - The wheel defect characterized by a localized flat spot on the tread, often caused by skidding due to brake binding or a WSP (Wheel Slide Protection) failure, is known as:
Q12 - पहिए का वह दोष जिसमें चलने वाली सतह (ट्रेड) पर एक स्थानीय समतल स्थान बन जाता है, जो अक्सर ब्रेक बाइंडिंग या व्हील स्लाइड प्रोटेक्शन विफलता के कारण फिसलने से होता है, क्या कहलाता है ?
A) Sharp Flange (नुकीला फ्लैंज)
B) Hollow Tyre (खोखला टायर)
C) Flat Tyre (फ्लैट टायर)
D) Spread Rim (फैला हुआ रिम)
Q13 - What is the maximum permissible limit for a Flat Tyre in ICF and LHB coaching stock before its withdrawal from service?
Q13 - सेवा से हटाने से पहले ICF और LHB कोचिंग स्टॉक में फ्लैट टायर की अधिकतम अनुमेय सीमा क्या है?
A) 40 mm
B) 50 mm
C) 60 mm
D) 75 mm

Q14 - What is the maximum permissible difference in the tread diameter of the two wheels mounted on the same axle for both ICF and LHB coaches?
Q14 - ICF और LHB दोनों कोचों के लिए एक ही धुरे (एक्सेल) पर लगे दो पहियों के व्यास में अधिकतम अनुमेय अंतर क्या है?
A) 0.5 mm
B) 1.0 mm
C) 2.0 mm
D) 5.0 mm
Q15 - Which defect gauge is used to check Thin Flange, Sharp Flange, Deep Flange, and Hollow Tyre defects on the wheel?
Q15 - पहिए पर पतला फ्लैंज, नुकीला फ्लैंज, गहरा फ्लैंज और खोखला टायर दोषों की जाँच के लिए किस दोष गेज (defect gauge) का उपयोग किया जाता है?
A) Tyre Defect Gauge टायर डिफेक्ट गेज
B) Wheel Distance Gauge व्हील डिस्टेंस गेज
C) Brake Disc Thickness Gauge ब्रेक डिस्क थिच्क्नेस गेज
D) Axle Crack Detection Gauge एक्सेल क्रैक डिटेक्शन गेज
Q16 - What is the minimum permissible Flange Thickness for ICF and LHB coaching wheels at the condemning stage ?
Q16 - ICF और LHB कोचिंग पहियों के लिए निंदा चरण (condemning stage) पर न्यूनतम अनुमेय फ्लैंज मोटाई क्या है?
A) 28.5 mm
B) 25.0 mm
C) 22.0 mm
D) 16.0 mm
Q17 - Which type of wheel defect is primarily associated with intense localized heating due to severe brake binding, leading to the formation of fine cracks across the tread?
Q17 - किस प्रकार का पहिया दोष मुख्य रूप से गंभीर ब्रेक बाइंडिंग के कारण तीव्र स्थानीयकृत हीटिंग से जुड़ा है, जिससे चलने वाली सतह पर महीन दरारें बन जाती हैं?
A) Shelled Tread (शैल हुआ ट्रेड)
B) Spread Rim (फैला हुआ रिम)
C) Thermal Cracks/Heat Checks (थर्मल दरारें/हीट चेक)
D) Grooved Axle (खांचेदार धुरा)

Q18 - The process of restoring the wheel profile to the standard shape by machining off the worn material is called:
Q18 - घिसे हुए पदार्थ को मशीनिंग करके पहिए की प्रोफाइल को मानक आकार में बहाल करने की प्रक्रिया क्या कहलाती है?
A) Wheel Surfacing व्हील सरफेसिंग
B) Wheel Honing व्हील होनिंग
C) Tyre Turning टायर टर्निंग
D) Wheel Polishing व्हील पोलिशिंग
Q19 - What is the maximum permissible variation in wheel diameter between the two bogies of the same LHB coach?
Q19 - एक ही LHB कोच की दोनों बोगियों के बीच पहिए के व्यास में अधिकतम अनुमेय अंतर क्या है?
A) 5 mm
B) 8 mm
C) 13 mm
D) 20 mm
Q20 - During wheel replacement in the workshop, the wheel disc is fixed to the axle using which method?
Q20 - वर्कशॉप में पहिया बदलने के दौरान, पहिए की डिस्क को धुरे (एक्सेल) पर किस विधि का उपयोग करके लगाया जाता है?
A) Key and Cotter joint (कुंजी और कॉटर जोड़)
B) Bolt and Nut fixing (बोल्ट और नट से कसना)
C) Shrunk Fit/Interference Fit (श्रंक फिट/इंटरफेरेंस फिट)
D) Welding (वेल्डिंग)
Q21 - Which component of a railway coach is most prone to corrosion damage, particularly in the vicinity of toilet areas, due to constant moisture and poor drainage?
Q21 - रेलवे कोच का कौन सा घटक लगातार नमी और खराब जल निकासी के कारण, विशेष रूप से शौचालय क्षेत्रों के पास, संक्षारण क्षति के लिए सबसे अधिक अतिसंवेदनशील है?
A) Headstock (हेडस्टॉक)
B) Solebar (सोलबार)
C) Trough Floor/Trough Plate (ट्रॉफ़ फ़्लोर/ट्रॉफ़ प्लेट)
D) Roof Sheet (छत की चादर)

Q22 - In an ICF coach, a heavily corroded Solebar is typically repaired by:
Q22 - (एक ICF कोच में, गंभीर रूप से संक्षारित (corroded) Solebar की मरम्मत सामान्यतः कैसे की जाती है?)
A) Applying a thick coat of anti-corrosive paint only. केवल संक्षारणरोधी पेंट की एक मोटी परत लगाना
B) Cutting and welding a patch plate (Dolly Repair). पैच प्लेट को काटना और वेल्डिंग करना (डॉली रिपेयर)
C) Completely replacing the entire underframe structure. सम्पूर्ण अंडरफ्रेम संरचना को पूरी तरह से बदलना।
D) Filling the corroded area with cement mortar. जंग लगे क्षेत्र को सीमेंट मोर्टार से भरना
Q23 - What is the primary function of the Destruction Tube located in the ICF coach underframe, and how does its corrosion affect safety?
Q23 - ICF कोच के अंडरफ्रेम में स्थित डिस्ट्रक्शन ट्यूब का प्राथमिक कार्य क्या है, और इसका संक्षारण सुरक्षा को कैसे प्रभावित करता है?)
A) It serves as a water drainage channel; corrosion causes water stagnation. यह जल निकासी चैनल के रूप में कार्य करता है; संक्षारण के कारण जल का ठहराव हो जाता है।
B) It connects the bogie to the body; corrosion affects ride quality. यह बोगी को बॉडी से जोड़ता है; जंग सवारी की गुणवत्ता को प्रभावित करती है
C) It is a crushable member for energy absorption during collision; corrosion reduces crashworthiness. यह टक्कर के दौरान ऊर्जा अवशोषण के लिए एक कुचलने योग्य सदस्य है; संक्षारण के कारण इसकी दुर्घटनाक्षमता कम हो जाती है।
D) It houses the air brake pipe; corrosion causes air leakage. इसमें एयर ब्रेक पाइप लगा होता है; जंग के कारण हवा का रिसाव होता है
Q24 - Which instrument is most commonly used in workshops and sick lines to check the residual thickness of a corroded sheet metal part (like Trough Plate or Solebar) to determine if it requires replacement?
Q24 - कार्यशालाओं और सिक लाइनों में संक्षारित चादर धातु वाले भाग (जैसे Trough Plate या Solebar) की अवशिष्ट मोटाई (residual thickness) की जांच करने के लिए सबसे अधिक किस उपकरण का उपयोग किया जाता है, ताकि यह निर्धारित किया जा सके कि इसे बदलने की आवश्यकता है या नहीं?

A) Vernier Caliper (वर्नियर कैलिपर)
B) Micrometer (माइक्रोमीटर)
C) Ultrasonic Thickness Gauge (UTG) (अल्ट्रासोनिक मोटाई गेज)
D) Load Testing Machine (भार परीक्षण मशीन)
Q25 - The Headstock of a coach (both ICF and LHB) is structurally important as it is the point of attachment for:
Q25 - कोच का Headstock (हेडस्टॉक) (ICF और LHB दोनों) संरचनात्मक रूप से महत्वपूर्ण है क्योंकि यह किसके जुड़ाव का बिंदु है?
A) Side Bearer Pads (साइड बेयरर पैड)
B) Primary Dampers (प्राथमिक डैम्पर)
C) Coupling Gear (CBC or Screw Coupler) (कपलिंग गियर (CBC या स्क्रू कपलर)
D) Anti-roll Bar (एंटी-रोल बार)
Q26 - Why are LHB coaches generally less prone to severe trough floor corrosion compared to older ICF coaches in the same service conditions?
Q26 - समान सेवा परिस्थितियों में पुराने ICF कोचों की तुलना में LHB कोच आमतौर पर गंभीर Trough Floor संक्षारण के प्रति कम संवेदनशील क्यों होते हैं?
A) LHB coaches use aluminium alloy underframes. एलएचबी कोचों में एल्यूमीनियम मिश्र धातु के अंडरफ्रेम का उपयोग किया जाता है
B) LHB coaches have a pressurized floor system. एलएचबी कोचों में दबावयुक्त फर्श प्रणाली होती है
C) LHB coaches use Stainless Steel for the trough plate/floor area. एलएचबी कोचों में ट्रफ प्लेट/फर्श क्षेत्र के लिए स्टेनलेस स्टील का उपयोग किया जाता है।
D) LHB coaches have better air conditioning which reduces humidity. एलएचबी कोचों में बेहतर एयर कंडीशनिंग होती है जिससे आर्द्रता कम होती है
Q27 - During corrosion repair, if the thickness of the Solebar reduces to below the condemning limit, the recommended action is generally:
Q27 - संक्षारण मरम्मत के दौरान, यदि Solebar की मोटाई निंदा सीमा (condemning limit) से नीचे हो जाती है, तो सामान्यतः अनुशंसित कार्रवाई क्या है?
A) Re-painting the area with epoxy primer. इपॉक्सी प्राइमर से क्षेत्र को पुनः रंगना
B) Applying a fibreglass patch. फाइबरग्लास पैच लगाना

C) Welding a doubler plate over the entire corroded area. संपूर्ण संक्षारित क्षेत्र पर डबलर प्लेट वेल्डिंग करना
D) Cutting out the affected section and replacing it with a new section of the correct profile. प्रभावित भाग को काटकर उसके स्थान पर सही प्रोफ़ाइल का नया भाग लगाना
Q28 - Corrosion around the centre pivot seating (where the body rests on the bogie) of an ICF coach is particularly dangerous because:
Q28 - एक ICF कोच के सेंटर पिवट सीटिंग (जहां बॉडी बोगी पर टिकी होती है) के आसपास संक्षारण विशेष रूप से खतरनाक होता है क्योंकि:)
A) It causes noise and vibration. इससे आवाज़ और कम्पन होता है
B) It affects the functioning of the brake blocks. यह ब्रेक ब्लाक की कार्य प्रणाली को प्रभावित करता है
C) It compromises the stability and load-carrying capacity of the body over the bogie, potentially leading to derailment. इससे बोगी पर बॉडी की स्थिरता और भार वहन करने की क्षमता प्रभावित होती है, जिससे संभावित रूप से पटरी से उतरने की संभावना बढ़ जाती है
D) It reduces the coach speed. यह कोच की गति को कम करता है
Q29 - When replacing a section of the Trough Floor plate in an ICF coach, which type of welding is typically mandated due to its high strength and quality?
Q29 - एक ICF कोच में Trough Floor प्लेट के एक सेक्शन को बदलते समय, उसकी उच्च शक्ति और गुणवत्ता के कारण आमतौर पर किस प्रकार की वेल्डिंग अनिवार्य होती है?
A) Gas Welding (गैस वेल्डिंग)
B) Spot Welding (स्पॉट वेल्डिंग)
C) Metal Inert Gas (MIG) or Shielded Metal Arc Welding (SMAW) (MIG या SMAW वेल्डिंग)
D) Soldering (सोल्डरिंग)
Q30 - To prevent future Trough Floor corrosion during POH (Periodic Overhaul) in an ICF coach, what is a standard maintenance practice applied to the interior surface of the trough plate?
Q30 - ICF कोच में POH (आवधिक ओवरहाल) के दौरान भविष्य के Trough Floor संक्षारण को रोकने के लिए, Trough Plate की आंतरिक सतह पर लागू एक मानक रखरखाव अभ्यास क्या है?

A) Covering it with a thick rubber mat. रबर मैट से ढकना
B) Installing additional heating elements. और हीटिंग एलिमेंट लगाना
C) Applying Bituminous or Epoxy anti-corrosive compounds/paint. बिटुमिनस या एंटी कोर्रोसिव पेंट लगाना
D) Drilling extra drainage holes randomly. यहाँ वहां अतिरिक्त ड्रेनेज होल बनाना
Q31 - What is the function of the Yaw Damper fitted on LHB (FIAT) bogies?
Q31 - LHB (FIAT) बोगियों पर लगे याव डैम्पर (Yaw Damper) का कार्य क्या है?)
A) To control vertical (up and down) movement. ऊर्ध्वाधर (ऊपर और नीचे) गति को नियंत्रित करने के लिए
B) To absorb the braking forces. ब्रेकिंग बलों को अवशोषित करने के लिए
C) To dampen the snaking or hunting (lateral oscillations) movement at high speeds. उच्च गति पर सर्पीली या पार्श्व दोलन/ हंटिंग गति को कम करने के लिए
D) To control the centrifugal force on curves. वक्रों पर अपकेन्द्रीय बल को नियंत्रित करने के लिए।
Q32 - The main difference in the Draft Gear arrangement between an ICF coach with a Screw Coupler and an LHB coach with a CBC (Centre Buffer Coupler) is:
Q32 - Screw Coupler वाले ICF कोच और CBC वाले LHB कोच के Draft Gear (ड्राफ्ट गियर) व्यवस्था में मुख्य अंतर क्या है?
A) LHB uses a Slack Adjuster and ICF does not. एल एच बी कोच में स्लैक एडजस्टर प्रयोग होता है, आई सी ऍफ़ कोच में नहीं
B) ICF uses an Anchor Link, while LHB uses a Traction Rod. आई सी ऍफ़ कोच में एंकर लिंक जबकि एल एच बी कोच में ट्रैक्शन रोड प्रयोग होता है
C) ICF uses Side Buffers and a separate Screw Coupler, while LHB integrates buffering and coupling in the CBC. आईसीएफ साइड बफ़र्स और एक अलग स्क्रू कपलर का उपयोग करता है, जबकि एलएचबी, सीबीसी में बफरिंग और कपलिंग को एकीकृत करता है।
D) LHB has a pneumatic draft gear, and ICF has a hydraulic one. एलएचबी में वायवीय ड्राफ्ट गियर होता है, और आईसीएफ में हाइड्रोलिक होता है

Q33 - What is the significance of the SS-2 schedule for LHB coaches, concerning their bogie maintenance?
Q33 - LHB कोचों के लिए SS-2 शेड्यूल उनके बोगी रखरखाव के संबंध में क्या महत्व रखता है?
A) Every trip (D1) inspection. हर ट्रिप जांच D1 में
B) Half-yearly examination (D3). अर्ध वार्षिक जांच D3 में
C) Intermediate Overhaul, typically every 36 months / 12 lakh km. मध्यवर्ती ओवरहाल, आमतौर पर हर 36 महीने / 12 लाख किमी.
D) Minor repair at sick line. सिक लाइन में माइनर रखरखाव
Q34 - In the Air Brake system, the volume of air required for braking is stored in the:
Q34 - (Air Brake सिस्टम में, ब्रेकिंग के लिए आवश्यक हवा की मात्रा कहाँ संग्रहित होती है?)
A) Brake Cylinder (BC) ब्रेक सिलेंडर
B) Brake Pipe (BP) ब्रेक पाइप
C) Auxiliary Reservoir (AR) औक्सिलारी रिजर्वायर
D) Control Valve (CV) कंट्रोल वाल्व
Q35 - What is the main role of the Centre Pivot in an ICF bogie assembly?
Q35 - एक ICF बोगी असेंबली में Centre Pivot (सेंटर पिवट) की मुख्य भूमिका क्या है?)
A) To provide additional damping. अतिरिक्त डंपिंग प्रदान करना
B) To transmit Tractive / braking forces to the bogie. बोगी को कर्षण / ब्रैकिंग बल पहुँचाना
C) To transmit the body load to the bogie and allow swiveling (turning). बॉडी के भार को बोगी तक पहुँचाना तथा घूमने में सहायता करना
D) To limit the movement of the axle box. एक्सेल बॉक्स का हिलना रोकना
Q36 - If the Brake Pipe pressure drops below the prescribed level in a train, the Distributor Valve (DV) immediately causes:
Q36 - यदि ट्रेन में ब्रेक पाइप का दबाव निर्धारित स्तर से नीचे चला जाता है, तो Distributor Valve (DV) तुरंत क्या करता है?
A) Auxiliary Reservoir (AR) to charge. औक्सिलारी रिजर्वायर में हवा भरना
B) Brake Cylinder (BC) to release air. ब्रेक सिलिंडर से हवा निकालना
C) Locomotive to increase power. लोकोमोटिव की सकती बढाना
D) Brake Cylinder (BC) to apply air (brake application). ब्रेक सिलिंडर में हवा भरना (ब्रेक लगाना)

Q37 - Which material is typically used for the manufacture of the seat and berth cushions in both ICF and LHB non-AC coaches?
Q37 - ICF और LHB दोनों नॉन-एसी कोचों में सीट और बर्थ कुशन के निर्माण के लिए आमतौर पर किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?
A) Coir Foam (कॉयर फोम)
B) Natural Rubber (प्राकृतिक रबर)
C) Polyurethane (PU) Foam (पॉलीयूरेथेन (PU) फोम)
D) Feather Down (पंख का रोआं)
Q38 - The interior paneling and ceiling sheets in modern LHB coaches are primarily made of which material, known for its fire-retardant properties?
Q38 - आधुनिक LHB कोचों में आंतरिक पैनलिंग और छत की चादरें मुख्य रूप से किस सामग्री से बनी होती हैं, जो अपने अग्निरोधी गुणों के लिए जानी जाती है?
A) MDF (Medium-density fibreboard) मध्यम डेंसिटी फाइबर बोर्ड
B) Plywood (प्लाईवुड)
C) Stainless Steel Sheet (स्टेनलेस स्टील शीट)
D) FRP (Fibre Reinforced Plastic) or Composite Materials (फाइबर प्रबलित प्लास्टिक) या कंपोजिट सामग्री
Q39 - The Side Wall and Roof Insulation material used in AC coaches for maintaining temperature is typically:
Q39 - AC कोचों में तापमान बनाए रखने के लिए साइड वॉल और छत इन्सुलेशन सामग्री के रूप में आमतौर पर किसका उपयोग किया जाता है?
A) Water-soaked cloth (पानी से भीगा कपड़ा)
B) Solid Concrete (ठोस कंक्रीट)
C) Glass Wool or Rock Wool (ग्लास वूल या रॉक वूल)
D) Foam Rubber (फोम रबर)
Q40 - In the LHB coach braking system, what is the nominal diameter of the Brake Disc?
Q40 - LHB कोच ब्रेकिंग सिस्टम में, ब्रेक डिस्क का लगभग व्यास (nominal diameter) कितना होता है?
A) 610 mm
B) 720 mm
C) 580 mm
D) 380 mm

Q41 - What is the standard material used for the main water pipeline running throughout the length of both ICF and LHB coaches on the underframe?
Q41 - ICF और LHB दोनों कोचों में अंडरफ्रेम पर कोच की पूरी लंबाई में चलने वाली मुख्य पानी की पाइपलाइन के लिए उपयोग की जाने वाली मानक सामग्री क्या है?
A) Lead (सीसा)
B) Cast Iron (ढलवाँ लोहा)
C) Galvanized Iron (GI) or Stainless Steel (SS) (जस्ती लोहा (GI) या स्टेनलेस स्टील (SS))
D) Copper (ताँबा)
Q42 - To test a repaired water tank for leakage, what is the generally accepted method used in railway workshops?
Q42 - रेलवे वर्कशॉप में रिसाव की जांच के लिए मरम्मत किए गए पानी की टंकी का परीक्षण करने के लिए आमतौर पर कौन सी विधि का उपयोग किया जाता है?
A) Sound (Acoustic) Testing (ध्वनि परीक्षण)
B) Vacuum Testing (वैक्यूम परीक्षण)
C) Hydrostatic Pressure Testing (जलस्थैतिक दबाव परीक्षण)
D) Ultrasonic Flow Testing (अल्ट्रासोनिक प्रवाह परीक्षण)
Q43 – In a coach, small holes or cracks in a Stainless Steel tank are typically repaired by which method?
Q43 – कोच की Stainless Steel की टंकी में छोटे छेद या दरारों की मरम्मत आमतौर पर किस विधि से की जाती है?
A) Applying Epoxy adhesive (एपॉक्सी चिपकने वाला)
B) Riveting a patch (एक पैच रिवेटिंग)
C) TIG or MIG Welding (TIG या MIG वेल्डिंग)
D) Soldering (सोल्डरिंग)
Q44 - In an ICF bogie, where are the Primary Coil Springs located?
Q44 - एक ICF बोगी में, प्राथमिक कॉइल स्प्रिंग्स (Primary Coil Springs) कहाँ स्थित होते हैं?
A) Between the bogie bolster and the underframe.
B) Near the side buffers.
C) Between the Axle Box and the Bogie Frame (एक्सल बॉक्स और बोगी फ्रेम के बीच)
D) Inside the Dash Pot assembly.
Q45 - Which coach type generally utilizes Coil Springs in the Primary Suspension stage?

Q45 - कौन सा कोच प्रकार प्राथमिक सस्पेंशन चरण में कॉइल स्प्रिंग्स का उपयोग करता है?
A) Only LHB coaches. केवल एलएचबी कोच में
B) Only ICF coaches. केवल आईसीएॅफ़ कोच में
C) Both ICF and LHB coaches. आईसीएॅफ़ और एलएचबी दोनों कोच में
D) Neither ICF nor LHB coaches. ना ही आईसीएॅफ़ और ना ही एलएचबी कोच में
Q46 - The coil springs used in railway coaches are typically made of which type of material for high strength and fatigue resistance?
Q46 - रेलवे कोचों में उपयोग किए जाने वाले कॉइल स्प्रिंग्स उच्च शक्ति और थकान प्रतिरोध के लिए आमतौर पर किस प्रकार की सामग्री से बने होते हैं?
A) High-Carbon Steel or Silicon-Manganese Steel. उच्च कार्बन स्टील या सिलिकॉन-मैंगनीज स्टील
B) Cast Iron. कच्चा लोहा
C) Brass. पीतल
D) Aluminium Alloy. एल्यूमिनियम मिश्र धातु
Q47 - During spring testing, the Free Height (मुक्त ऊँचाई) of the coil spring is measured to check for :
Q47 - : स्प्रिंग परीक्षण के दौरान, कॉइल स्प्रिंग की मुक्त ऊँचाई (Free Height) की जाँच किसके लिए की जाती है?
A) Hardness of the material. सामग्री की कठोरता
B) Diameter of the wire. तार का व्यास
C) Permanent Set or Loss of Camber/Height स्थायी सेट या कैमबर / ऊँचाई घटना
D) Surface corrosion rate. सतह संक्षारण दर
Q48 - The standard primer coat applied to the exterior steel body of both ICF and LHB coaches before painting is typically rich in:
Q48 - ICF और LHB दोनों कोचों की बाहरी स्टील बॉडी पर पेंटिंग से पहले लगाया जाने वाला मानक प्राइमर कोट (primer coat) आमतौर पर किसमें समृद्ध होता है?
A) Titanium Dioxide टाइटेनियम डाइऑक्साइड
B) Copper Sulphate कॉपर सलफेट

C) Zinc Chromate or Zinc Phosphate जिंक क्रोमेट या जिंक फॉस्फेट
D) Calcium Carbonate कैल्शियम कार्बोनेट
Q49 - The total number of coats (Primer, Intermediate, and Finish) applied to the exterior of an LHB coach during POH to achieve the required Dry Film Thickness (DFT) is typically:
Q49 - आवधिक ओवरहाल के दौरान आवश्यक Dry Film Thickness (DFT) प्राप्त करने के लिए LHB कोच के बाहरी हिस्से पर लगाए गए कोटों (प्राइमर, इंटरमीडिएट और फिनिश) की कुल संख्या कितनी होती है?
A) 1 to 2 coats. (1 से 2 कोट)
B) 3 to 5 coats (3 से 5 कोट)
C) 6 to 8 coats. (6 से 8 कोट)
D) Only a single coat of PU (PU का केवल एक कोट)
Q50 - Which instrument is used in the workshop to measure the thickness of the paint layers applied on the coach body?
Q50 - कोच बॉडी पर लगाई गई पेंट परतों की मोटाई मापने के लिए वर्कशॉप में किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
A) Vernier Caliper (वर्नियर कैलिपर)
B) Micrometer (माइक्रोमीटर)
C) Elcometer (एल्कोमीटर)
D) Pyrometer (पायरोमीटर)
Q51 - If a paint coat (e.g., intermediate coat) is applied prematurely before the previous coat is fully cured, it may result in a defect known as:
Q51 - यदि पिछली कोट के पूरी तरह से ठीक होने से पहले पेंट कोट (उदाहरण के लिए, इंटरमीडिएट कोट) जल्दी लगा दिया जाता है, तो इसके परिणामस्वरूप कौन सा दोष हो सकता है?
A) Crazing or Scaling. (क्रेज़िंग या स्केलिंग)
B) Orange Peel effect. (संतरे के छिलके जैसा प्रभाव)
C) Cracking or Peeling (Lifting) (दरार या छिलना (उठाव)
D) Fading or Chalking. (लुप्त होना या चाक जैसा होना)
Q52 - In the painting booth, maintaining a controlled environment with specific Humidity and Temperature is essential to prevent which major defect?

Q52 - पेंटिंग बूथ में, विशिष्ट आर्द्रता (Humidity) और तापमान को नियंत्रित वातावरण में बनाए रखना किस प्रमुख दोष को रोकने के लिए आवश्यक है?
A) Excessive shading of color. (रंग का अत्यधिक छायांकन)
B) Damage to the rubber fittings. (रबर फिटिंग को नुकसान)
C) Blistering (formation of bubbles) or cissing (छाले पड़ना (बुदबुदों का बनना) या सिस्सिंग)
D) Paint color change. (पेंट का रंग बदला)
Q53 - The RDSO specification mandates that the exterior PU topcoat for LHB coaches must maintain a minimum level of Gloss Value for a specified period. This is checked using a:
Q53 - RDSO स्पेसिफिकेशन यह अनिवार्य करता है कि LHB कोचों के लिए बाहरी PU topcoat को एक निर्दिष्ट अवधि के लिए चमक मान (Gloss Value) का न्यूनतम स्तर बनाए रखना चाहिए। इसकी जाँच किससे की जाती है?
A) Colorimeter (कलरमीटर)
B) Spectrophotometer (स्पेक्ट्रोफोटोमीटर)
C) Gloss Meter (ग्लॉस मीटर)
D) Hygrometer (हाइग्रोमीटर)
Q54 - The WSIS works on the principle that incentive is paid on the difference between the Allowed Time and the Time Taken. This difference is known as:
Q54 - WSIS इस सिद्धांत पर काम करती है कि प्रोत्साहन अनुमत समय और लिए गए समय के बीच के अंतर पर दिया जाता है। इस अंतर को क्या कहा जाता है?
A) Efficiency Gap (दक्षता अंतर)
B) Time Loss (समय हानि)
C) Time Saved or Surplus Time (बचाया गया समय या अधिशेष समय)
D) Standard Deficit (मानक कमी)
Q55 - Which railway body primarily governs the maintenance and revision of the Standard Times (Standard Hours) for the jobs performed under the WSIS?

Q55 - WSIS के तहत किए जाने वाले कार्यों के लिए मानक समय (Standard Hours) के रखरखाव और संशोधन को मुख्य रूप से कौन सा रेलवे निकाय नियंत्रित करता है?
A) Railway Board Ministry of Railways रेलवे बोर्ड रेल मंत्रालय
B) Zonal Railway Headquarters जोनल रेलवे मुख्यालय
C) Work Study Organization and Production Units कार्य अध्ययन संगठन और उत्पादन इकाइयाँ
D) Controller of Accounts लेखा नियंत्रक
Q56 - In the incentive scheme, what is the term used for the Non-Productive Time component (such as tool collection, rest, fatigue allowance) included in the Standard Hour calculation?
Q56 - प्रोत्साहन योजना में, Standard Hour की गणना में शामिल Non-Productive Time (जैसे उपकरण संग्रह, आराम, थकान भत्ता) घटक के लिए किस शब्द का उपयोग किया जाता है?
A) Lost Time (खोया हुआ समय)
B) Set up Time (सेट अप समय)
C) Allowance (भत्ता)
D) Indirect Labour Time (अप्रत्यक्ष श्रम समय)
Q57 - When a New Item of Work is introduced for which no Standard Hour exists, how is the work initially handled under the incentive scheme?
Q57 - जब कार्य की एक नई वस्तु (New Item of Work) शुरू की जाती है जिसके लिए कोई मानक घंटे मौजूद नहीं है, तो प्रोत्साहन योजना के तहत कार्य को शुरू में कैसे नियंत्रित किया जाता है?
A) It is stopped until a Standard Hour is fixed. मानक घंटे निर्धारण तक कार्य रोका जाता है
B) The worker quotes their own time. कर्मचारी अपना समय खुद लिखते हैं
C) It is treated as Non-Incentive work until a Time Study is completed टाइम स्टडी पूरी होने तक इसे गैर-प्रोत्साहन कार्य के रूप में माना जाता है
D) It is assigned the Standard Hour of a similar job. समान कार्य के घंटे दिए जाते हैं
Q58 - If the Efficiency Index (EI) of a shop floor worker falls below 100% (75 BS), their incentive bonus for that period will be:

Q58 - यदि एक शॉप फ्लोर कार्यकर्ता का दक्षता सूचकांक (EI) 100% (75 BS) से नीचे आता है, तो उस अवधि के लिए उनका प्रोत्साहन बोनस कितना होगा?
A) A reduced bonus proportional to the EI. ई आई के अनुपात में घटा हुआ बोनस
B) Paid at a flat rate. फ्लैट रेट पर भुगतान
C) Zero शून्य
D) Carried forward to the next month. अगले महीने प्रेषित किया जाता है
Q59 - The incentive earnings calculation method primarily used in Indian Railway workshops is based on the:
Q59 - भारतीय रेलवे कार्यशालाओं में मुख्य रूप से उपयोग की जाने वाली प्रोत्साहन आय गणना पद्धति किस पर आधारित है?
A) Halsey Plan. हल्सी प्लान
B) Rowan Plan. रोवान प्लान
C) Modified Halsey Plan or Gantt Task and Bonus Plan संशोधित हल्सी प्लान या गैंट टास्क और बोनस प्लान
D) Taylors Differential Piece Rate. टेलरस डिफरेंशियल पीस रेट
Q60 - Before starting welding on a coach part, especially on thicker sections or certain alloy steels, the process of Pre-Heating is often mandatory. What is the main purpose of this step?
Q60 - कोच के हिस्से पर वेल्डिंग शुरू करने से पहले, खासकर मोटे सेक्शन या कुछ मिश्र धातु स्टील्स पर, प्री-हीटिंग (Pre-Heating) की प्रक्रिया अक्सर अनिवार्य होती है। इस चरण का मुख्य उद्देश्य क्या है?
A) To make the weld bead look smoother. वेल्ड बीड समतल रहे
B) To save on welding electrode consumption. वेल्डिंग एलेक्ट्रोड़ की खपत घटे
C) To reduce the cooling rate and prevent cracking in the Heat Affected Zone (HAZ) शीतलन दर को कम करना और ताप प्रभावित क्षेत्र (HAZ) में दरार को रोकना
D) To clean the surface of oil and grease. सतह को तेल एवं ग्रीस से साफ़ रखना
Q61 - Which type of respiratory protection should a welder use when welding materials like galvanized steel, which produce hazardous fumes containing zinc oxide?

Q61 - जब कोई वेल्डर जस्ती स्टील जैसी सामग्री की वेल्डिंग करता है, जिससे जिंक ऑक्साइड युक्त खतरनाक धुएं निकलते हैं, तो उसे किस प्रकार की श्वसन सुरक्षा का उपयोग करना चाहिए?
A) Dust Mask (धूल मास्क)
B) Surgical Mask (सर्जिकल मास्क)
C) Fume Extractor or Respirator with appropriate cartridge (फ्यूम एक्सट्रैक्टर या उपयुक्त कार्ट्रिज के साथ रेस्पिरेटर)
D) No respiratory protection is needed (किसी श्वसन सुरक्षा की आवश्यकता नहीं है)
Q62 - In MIG (Metal Inert Gas) welding used on LHB coach structures, which gas is most commonly used as the shielding gas for Mild Steel (MS)?
Q62 - LHB कोच संरचनाओं पर उपयोग की जाने वाली MIG (Metal Inert Gas) वेल्डिंग में, Mild Steel (MS) के लिए शील्डिंग गैस के रूप में सबसे अधिक कौन सी गैस का उपयोग किया जाता है?)
A) Argon only (केवल आर्गन)
B) Helium only (केवल हीलियम)
C) Carbon Dioxide (CO) or Argon mix (MAG welding) (कार्बन डाइऑक्साइड (CO या आर्गन मिश्रण (MAG वेल्डिंग)
D) Oxygen (ऑक्सीजन)
Q63 - What is the term for a common welding defect where the weld metal does not fully fuse with the base metal, often due to improper technique or inadequate cleaning?
Q63 - एक सामान्य वेल्डिंग दोष के लिए क्या शब्द है जहाँ वेल्ड धातु आधार धातु के साथ पूरी तरह से फ्यूज नहीं होती है, जो अक्सर अनुचित तकनीक या अपर्याप्त सफाई के कारण होती है?
A) Porosity (सरंध्रता)
B) Slag Inclusion (स्लैग समावेशन)
C) Lack of Fusion or Penetration (फ्यूजन या प्रवेश की कमी)
D) Undercut (अंडरकट)
Q64 - Which type of Non-Destructive Testing (NDT) is most suitable for detecting surface cracks in non-ferrous (non-magnetic) welded coach components like aluminum parts (if applicable)?

Q64 - गैर-लौह (गैर-चुंबकीय) वेल्डेड कोच घटकों जैसे एल्यूमीनियम पार्ट्स (यदि लागू हो) में सतही दरारों का पता लगाने के लिए किस प्रकार का Non-Destructive Testing (NDT) सबसे उपयुक्त है?

A) Magnetic Particle Inspection (MPI) मैग्नेटिक पार्टिकल इंस्पेक्शन

B) Dye Penetrant Testing डाई पेनेट्रेंट टेस्टिंग

C) Radiography रेडियोग्राफी

D) Ultrasonic Testing (UT) अल्ट्रासोनिक टेस्टिंग

Q65 - In MIG/MAG welding, what is the term for the process of manually striking the arc by briefly touching the electrode wire to the workpiece?

Q65 - MIG/MAG वेल्डिंग में, इलेक्ट्रोड तार को संक्षेप में वर्कपीस से छूकर आर्क को मैन्युअल रूप से प्रज्वलित करने की प्रक्रिया के लिए क्या शब्द है?

A) High Frequency Starting (उच्च आवृत्ति प्रारंभ)

B) Touch Start (टच स्टार्ट)

C) Remote Starting (रिमोट प्रारंभ)

D) Pilot Arc Starting (पायलट आर्क प्रारंभ)

Q66 - How many days of Earned Leave (EL) is an industrial/workshop staff member, covered under the Factories Act, entitled to in one calendar year?

Q66 - फैक्ट्री अधिनियम के तहत आने वाले औद्योगिक/वर्कशॉप कर्मचारियों को एक कैलेंडर वर्ष में कितने दिनों की अर्जित अवकाश का अधिकार होता है?

A) 15 days 15 दिन

B) 20 days 20 दिन

C) 30 days 30 दिन

D) 10 days 10 दिन

Q67 - For a workshop staff member governed by the Factories Act, the Overtime Allowance (OTA) for work performed beyond the rostered hours is calculated normally at what rate?

Q67 - फैक्ट्री अधिनियम के तहत शासित वर्कशॉप कर्मचारियों के लिए, रोस्टर्ड घंटों से परे किए गए काम के लिए ओवरटाइम भत्ता (OTA) की गणना प्राय: किस दर पर की जाती है?

A) Straight Time Rate (सीधी समय दर)

B) Double the Ordinary Rate of Wages (साधारण दर का दोगुना)

C) One and a half times the Ordinary Rate (साधारण दर का डेढ़ गुना)

D) Triple the Ordinary Rate (साधारण दर का तिगुना)
Q68 - The Night Duty Allowance (NDA) is admissible to non-gazetted staff for duty performed between the hours of:
Q68 - रात्रि ड्यूटी भत्ता (NDA) अराजपत्रित कर्मचारियों को किस समय के बीच की गई ड्यूटी के लिए स्वीकार्य है?
A) 6 PM to 6 AM (शाम 6 बजे से सुबह 6 बजे तक)
B) 9 PM to 6 AM (रात 9 बजे से सुबह 6 बजे तक)
C) 10 PM to 6 AM (रात 10 बजे से सुबह 6 बजे तक)
D) 8 PM to 4 AM (रात 8 बजे से सुबह 4 बजे तक)
Q69 - Dearness Allowance (DA) in the Indian Railways is revised twice a year based on the percentage increase in the:
Q69 - भारतीय रेलवे में महंगाई भत्ता (DA) साल में दो बार किसमें प्रतिशत वृद्धि के आधार पर संशोधित किया जाता है?
A) Wholesale Price Index (थोक मूल्य सूचकांक)
B) National Income (राष्ट्रीय आय)
C) All India Consumer Price Index (AICPI) (अखिल भारतीय उपभोक्ता मूल्य सूचकांक (AICPI))
D) Gross Domestic Product (सकल घरेलू उत्पाद)
Q70 - What is the employee required to pay when utilizing a Privilege Ticket Order (PTO) for railway travel?
Q70 - रेलवे यात्रा के लिए Privilege Ticket Order (PTO) का उपयोग करते समय कर्मचारी को क्या भुगतान करना आवश्यक होता है?)
A) Full Fare (पूरा किराया)
B) No fare at all (बिल्कुल कोई किराया नहीं)
C) One-third of the Basic Fare (मूल किराए का एक-तिहाई)
D) Half of the Basic Fare (मूल किराए का आधा)
Q71 - The minimum efficiency required by a staff member to be eligible for Overtime Allowance (OTA) in an incentive-covered railway workshop is:
Q71 - प्रोत्साहन-भत्ता वाले रेलवे वर्कशॉप में ओवरटाइम भत्ता (OTA) के लिए पात्र होने के लिए एक कर्मचारी द्वारा आवश्यक न्यूनतम दक्षता क्या है?
A) 120% Efficiency (120% दक्षता)
B) 75% Efficiency (75% दक्षता)

C) There is no minimum efficiency requirement for OTA (OTA के लिए कोई न्यूनतम दक्षता आवश्यकता नहीं है)
D) 100% Efficiency (100% दक्षता)
Q72 - Effective Communication Skills for a supervisor primarily involve: (
Q72 - एक पर्यवेक्षक के लिए प्रभावी संचार कौशल (Communication Skills) में मुख्य रूप से क्या शामिल होता है?
A) Speaking only Hindi or English (केवल हिंदी या अंग्रेजी बोलना)
B) Sending emails to everyone (सभी को ईमेल भेजना)
C) Clearly transferring instructions, providing feedback, and active listening to staff (निर्देशों को स्पष्ट रूप से स्थानांतरित करना, प्रतिक्रिया देना, और कर्मचारियों को सक्रिय रूप से सुनना)
D) Avoiding all face-to-face interactions (सभी आमने-सामने की बातचीत से बचना)
Q73 - Which document is the formal invitation issued by the Railways to prospective suppliers, requesting them to submit their bids for the supply of specific materials? (
Q73 - संभावित आपूर्तिकर्ताओं को विशिष्ट सामग्री की आपूर्ति के लिए अपनी बोलियाँ प्रस्तुत करने का अनुरोध करते हुए रेलवे द्वारा जारी किया गया औपचारिक निमंत्रण कौन सा दस्तावेज है?
A) Purchase Order (क्रय आदेश)
B) Inspection Certificate (निरीक्षण प्रमाण पत्र)
C) Tender Document or Request for Quotation (RFQ) (निविदा दस्तावेज या कोटेशन के लिए अनुरोध (RFQ))
D) Bill of Lading (लदान का बिल)
Q74 - The primary objective of the Tender Committee during the procurement process is to:
Q74 - खरीद प्रक्रिया के दौरान निविदा समिति (Tender Committee) का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?
A) Physically inspect the material. (भौतिक रूप से सामग्री का निरीक्षण करना)
B) Approve the budget for the purchase. (खरीद के लिए बजट को मंजूरी देना)
C) Scrutinize and evaluate the submitted bids for Technical and Commercial Suitability (तकनीकी और वाणिज्यिक उपयुक्तता के लिए प्रस्तुत बोलियों की जाँच और मूल्यांकन करना)
D) Write the specification for the item. (आइटम के लिए विनिर्देश लिखना)
Q75 - The process of ABC Analysis is used in inventory control to:

Q75 - इन्वेंट्री नियंत्रण में ABC Analysis (एबीसी विश्लेषण) की प्रक्रिया का उपयोग किस लिए किया जाता है?
A) Calculate the Annual Budget Cost. (वार्षिक बजट लागत की गणना करना)
B) Determine the Best supplier Choice. (सर्वश्रेष्ठ आपूर्तिकर्ता विकल्प निर्धारित करना)
C) Classify inventory items based on their Annual Consumption Value (इन्वेंट्री आइटमों को उनके वार्षिक खपत मूल्य के आधार पर वर्गीकृत करना)
D) Account for Broken and Condemned material. (टूटी और निराकृत सामग्री का लेखा-जोखा रखना)
Q76 - Materials procured specifically for a work order or a specific repair job, and not intended to be stocked permanently in the Stores Depot, are termed as:
Q76 - सामग्री जो विशेष रूप से किसी कार्य आदेश या किसी विशिष्ट मरम्मत कार्य के लिए खरीदी जाती है, और जिसका उद्देश्य स्टोर्स डिपो में स्थायी रूप से स्टॉक करना नहीं होता है, उसे क्या कहा जाता है?
A) Surplus Stores (अधिशेष भंडार)
B) Dead Stock (डेड स्टॉक)
C) Emergency Items (आपातकालीन वस्तुएं)
D) Non-Stock Items (गैर-स्टॉक आइटम)
Q77 - The document prepared by a consuming department (like a workshop) to request the Stores Department to supply or procure necessary material is called a:
Q77 - आवश्यक सामग्री की आपूर्ति या खरीद के लिए स्टोर विभाग से अनुरोध करने हेतु एक उपभोक्ता विभाग (जैसे एक वर्कशॉप) द्वारा तैयार किए गए दस्तावेज़ को क्या कहा जाता है?
A) Purchase Order (क्रय आदेश)
B) Bill of Supply (आपूर्ति का बिल)
C) Requisition or Indent (रिक्विजिशन या इंडेन्ट)
D) Inspection Note (निरीक्षण नोट)
Q78- What is the maximum percentage for commutation of pension ?
Q78- पेंशन के कम्युटेशन के लिए अधिकतम प्रतिशत क्या है?
A) 40%
B) 50%
C) 60%

D) Zero
Q79 – Full form of GeM
79 - GeM का पूर्ण रूप
A) General Engineering Market जनरल इंजीनियरिंग मार्किट
B) Government e-Marketplace गवर्नमेंट इ मार्किट प्लेस
C) Government Electrical Market गवर्नमेंट इलेक्ट्रिकल मार्किट
D) None of the Above उपरोक्त कोई नहीं
Q80 - The ratio of the cost price (CP) and the selling price (SP) of an item is 5:6. What is the profit percentage?
Q80 - एक वस्तु के क्रय मूल्य (CP) और विक्रय मूल्य (SP) का अनुपात 5:6 है। लाभ प्रतिशत कितना है?)
A) 10%
B) 15%
C) 20%
D) 25%
Q81 - A workshop has 250 workers. If 12% of the workers are on leave, how many workers are present?
Q81 - एक वर्कशॉप में 250 कर्मचारी हैं। यदि 12% कर्मचारी छुट्टी पर हैं, तो कितने कर्मचारी उपस्थित हैं?
A) 30
B) 200
C) 220
D) 238
Q82 - A laborer completes a POH (Periodic Overhaul) task in 20 days. If another laborer is 50% more efficient, in how many days will the second laborer complete the same task?
Q82 - एक मजदूर 20 दिनों में एक POH (Periodic Overhaul) कार्य पूरा करता है। यदि दूसरा मजदूर 50% अधिक कुशल है, तो दूसरा मजदूर उसी कार्य को कितने दिनों में पूरा करेगा?
A) 10 days (10 दिन)
B) 13.33 days (13.33 दिन)
C) 15 days (15 दिन)
D) 30 days (30 दिन)
Q83 - The average age of 5 supervisors in a section is 42 years. If a new supervisor joins, and the average age becomes 43 years, what is the age of the new supervisor? (

Q83 - एक सेक्शन में 5 पर्यवेक्षकों की औसत आयु 42 वर्ष है। यदि एक नया पर्यवेक्षक शामिल होता है और औसत आयु 43 वर्ष हो जाती है, तो नए पर्यवेक्षक की आयु क्या है?
A) 45 years (45 वर्ष)
B) 47 years (47 वर्ष)
C) 48 years (48 वर्ष)
D) 50 years (50 वर्ष)
Q84 - Simplify: 5+3×(6−2)÷4
Q84 - सरल करें: 5+3×(6−2)÷4
A) 6
B) 7
C) 8
D) 9
Q85 - If A:B=2:3 and B:C=4:5, what is the ratio A:B:C?
Q85 - यदि A:B=2:3 और B:C=4:5 है, तो अनुपात A:B:C क्या है?
A) 2:3:5
B) 6:8:15
C) 8:12:15
D) 8:12:20
Q86 - The radius of a cylindrical Brake Cylinder is 7 cm and its height is 10 cm. Assuming π=22/7, what is the volume of the cylinder in cm3?
Q86 - एक बेलनाकार Brake Cylinder की त्रिज्या 7 cm है और इसकी ऊँचाई 10 cm है। π=22/7 मानते हुए, सिलेंडर का आयतन cm3 में कितना है?
A) 440 cm3
B) 700 cm3
C) 1200 cm3
D) 1540 cm3
Q87 - A train 150 m long is traveling at 60 km/h. How long will it take to cross a platform 250 m long?
Q87 - 150 m लंबी एक ट्रेन 60 km/h की गति से यात्रा कर रही है। इसे 250 m लंबे प्लेटफॉर्म को पार करने में कितना समय लगेगा?
A) 24 seconds (24 सेकंड)
B) 18 seconds (18 सेकंड)
C) 24 seconds (24 सेकंड)
D) 30 seconds (30 सेकंड)
Q88 - A pipe can fill a water tank in 12 hours. Another pipe can empty the same tank in 18 hours. If both pipes are opened simultaneously, in how many hours will the tank be full?

Q88 - एक पाइप एक पानी की टंकी को 12 घंटे में भर सकता है। दूसरा पाइप उसी टंकी को 18 घंटे में खाली कर सकता है। यदि दोनों पाइप एक साथ खोले जाते हैं, तो टंकी कितने घंटे में भर जाएगी?
A) 24 hours (24 घंटे)
B) 30 hours (30 घंटे)
C) 32 hours (32 घंटे)
D) 36 hours (36 घंटे)
Q89 - If sin θ=3/5, and θ is an acute angle, what is the value of tan θ?
Q89 - यदि sin θ= 3/5 है, और θ एक न्यून कोण है, तो tan θ का मान क्या है?
A) 4/3
B) 3/4
C) 2/3
D) 5/4
Q90 - A loss of 10% on a spare part converts into a profit of 5% when the selling price is increased by ₹45. What is the cost price (CP) of the spare part?
Q90 - एक पुर्जे पर 10% की हानि 5% के लाभ में परिवर्तित हो जाती है जब विक्रय मूल्य में ₹45 की वृद्धि की जाती है। पुर्जे का क्रय मूल्य (CP) क्या है?
A) ₹250
B) ₹200
C) ₹300
D) ₹350
Q91 - Which of the following physical quantities is a vector quantity?
Q91 - निम्नलिखित में से कौन सी भौतिक राशि एक सदिश राशि है?
A) Mass (द्रव्यमान)
B) Distance (दूरी)
C) Speed (चाल)
D) Acceleration (त्वरण)
Q92 - In the context of material properties, the ability of a metal to be drawn into thin wires is known as:
Q92 - सामग्री गुणों के संदर्भ में, किसी धातु की पतले तारों में खींचे जाने की क्षमता को क्या कहा जाता है?
A) Malleability (आघातवर्धनीयता)
B) Brittleness (भंगुरता)

C) Ductility (तन्यता)
D) Hardness (कठोरता)
Q93 - What is the SI unit of Pressure?
Q93 - (दाब (Pressure) का SI मात्रक क्या है?)
A) Joule (जूल)
B) Newton (न्यूटन)
C) Watt (वॉट)
D) Pascal (पास्कल)
Q94 - The process by which heat is transmitted through a solid material without the actual movement of the medium's particles is called:
Q94 - वह प्रक्रिया जिसके द्वारा ऊष्मा किसी ठोस पदार्थ से माध्यम के कणों के वास्तविक संचलन के बिना प्रेषित होती है, क्या कहलाती है?
A) Convection (संवहन)
B) Radiation (विकिरण)
C) Conduction (चालन)
D) Evaporation (वाष्पीकरण)
Q95 - Which type of lens is used to correct the vision defect known as Myopia (Near-Sightedness)?
Q95 - (मायोपिया (निकट दृष्टि दोष) नामक दृष्टि दोष को ठीक करने के लिए किस प्रकार के लेंस का उपयोग किया जाता है?)
A) Convex Lens (उत्तल लेंस)
B) Concave Lens (अवतल लेंस)
C) Cylindrical Lens (बेलनाकार लेंस)
D) Bifocal Lens (द्विफोकसी लेंस)
Q96 - Why is the color of the sky blue?
Q96 - आकाश का रंग नीला क्यों होता है?
A) Absorption of blue light by water vapour (जल वाष्प द्वारा नीले प्रकाश का अवशोषण)
B) Total internal reflection (पूर्ण आंतरिक परावर्तन)
C) Refraction of light (प्रकाश का अपवर्तन)

D) Scattering of Sunlight by Atmospheric Gases (वायुमंडलीय गैसों द्वारा सूर्य के प्रकाश का प्रकीर्णन)
Q97 - Which of Newton’s Laws of Motion provides the definition of Force (Force=mass×acceleration)?
Q97 - गति का कौन सा न्यूटन का नियम बल (Force) की परिभाषा प्रदान करता है (बल=द्रव्यमान×त्वरण)?
A) First Law (पहला नियम)
B) Second Law (दूसरा नियम)
C) Third Law (तीसरा नियम)
D) Law of Gravitation (गुरुत्वाकर्षण का नियम)
Q98 - The term Critical Temperature in physics often refers to the temperature above which:
Q98 - भौतिकी में क्रिटिकल तापमान (Critical Temperature) शब्द अक्सर उस तापमान को संदर्भित करता है जिसके ऊपर:
A) A solid melts. (एक ठोस पिघलता है)
B) A liquid boils. (एक तरल उबलता है)
C) A gas cannot be liquefied, no matter how much pressure is applied (एक गैस को द्रवित नहीं किया जा सकता, चाहे कितना भी दबाव डाला जाए)
D) A substance loses its magnetism. (एक पदार्थ अपना चुंबकत्व खो देता है)
Q99 - Which phenomenon is utilized in Optical Fibers for transmitting data signals over long distances, such as in railway communication networks?
Q99 - लंबी दूरी पर डेटा संकेतों को संचारित करने के लिए ऑप्टिकल फाइबरों में किस घटना का उपयोग किया जाता है, जैसे कि रेलवे संचार नेटवर्क में?
A) Diffraction (विवर्तन)
B) Dispersion (परिक्षेपण)
C) Refraction (अपवर्तन)
D) Total Internal Reflection (पूर्ण आंतरिक परावर्तन)

Q100 - Which group of elements on the Periodic Table is known for being chemically unreactive (inert) due to their full outer electron shells?
Q100 - आवर्त सारणी पर तत्वों के किस समूह को उनके पूर्ण बाहरी इलेक्ट्रॉन कोशों के कारण रासायनिक रूप से अक्रियाशील (inert) होने के लिए जाना जाता है?
A) Alkali Metals (क्षार धातुएं)
B) Halogens (हैलोजन)
C) Alkaline Earth Metals (क्षारीय पृथ्वी धातुएं)
D) Noble Gases (उत्कृष्ट गैसें)
Q101 - Under which Article of the Indian Constitution is Hindi in Devanagari script recognized as the Official Language of the Union?
Q101 - भारतीय संविधान के किस अनुच्छेद के तहत देवनागरी लिपि में हिंदी को संघ की राजभाषा के रूप में मान्यता दी गई है?
A) Article 341 (अनुच्छेद 341)
B) Article 342 (अनुच्छेद 342)
C) Article 343 (अनुच्छेद 343)
D) Article 351 (अनुच्छेद 351)
Q102 - In terms of the implementation of the Official Language Policy, Delhi and Rajasthan fall under which Region (Area)?
Q102 - राजभाषा नीति के कार्यान्वयन के संदर्भ में, दिल्ली और राजस्थान किस क्षेत्र (Region) के अंतर्गत आते हैं?)
A) Region 'B' (क्षेत्र 'ख')
B) Region 'C' (क्षेत्र 'ग')
C) Union Territory (केंद्र शासित प्रदेश)
D) Region 'A' (क्षेत्र 'क')
Q103 - Which Schedule of the Constitution lists the 22 recognized Official Languages of India?
Q103 - संविधान की कौन सी अनुसूची भारत की 22 मान्यता प्राप्त राजभाषाओं को सूचीबद्ध करती है?
A) Sixth Schedule (छठी अनुसूची)
B) Ninth Schedule (नौवीं अनुसूची)
C) Fifth Schedule (पाँचवीं अनुसूची)

D) Eighth Schedule (आठवीं अनुसूची)
Q104 - In the context of the Official Language Act, 1963, the documents that must be issued in both Hindi and English are referred to as:
Q104 - राजभाषा अधिनियम, 1963 के संदर्भ में, जिन दस्तावेजों को हिंदी और अंग्रेजी दोनों में जारी करना अनिवार्य है, उन्हें क्या कहा जाता है?
A) Technical Manuals (तकनीकी दिशानिर्देश)
B) Confidential Reports (गोपनीय रिपोर्ट)
C) Internal Memos (आंतरिक ज्ञापन)
D) Bilingual Documents under Section 3(3) (धारा 3(3) के तहत द्विभाषी दस्तावेज)
Q105 - Which central government ministry is mainly responsible for the implementation of the Official Language Policy?
Q105 - राजभाषा नीति के कार्यान्वयन के लिए मुख्य रूप से कौन सा केंद्रीय सरकारी मंत्रालय जिम्मेदार है?
A) Ministry of Education (शिक्षा मंत्रालय)
B) Ministry of Law and Justice (कानून और न्याय मंत्रालय)
C) Ministry of Railways (रेल मंत्रालय)
D) Ministry of Home Affairs (गृह मंत्रालय)
Q106 - The Committee of Parliament on Official Language is constituted under which Section of the Official Language Act 1963?
Q106 - राजभाषा अधिनियम, 1963 की किस धारा के तहत राजभाषा पर संसदीय समिति का गठन किया जाता है?
A) Section 3 (धारा 3)
B) Section 4 (धारा 4)
C) Section 7 (धारा 7)
D) Section 8 (धारा 8)
Q107 - How many members are there in the Committee of Parliament on Official Language?
Q107 - राजभाषा पर संसदीय समिति में कुल कितने सदस्य होते हैं?
A) 20
B) 25
C) 30
D) 40

Q108 - Who is the Chairman of the Central Official Language Committee?
Q108 - केंद्रीय राजभाषा समिति के अध्यक्ष कौन होते हैं?
A) The President of India (भारत के राष्ट्रपति)
B) The Minister of Home Affairs (गृह मंत्री)
C) The Vice President of India (भारत के उपराष्ट्रपति)
D) The Prime Minister of India (भारत के प्रधानमंत्री)
Q109 - Which of the following Hindi training courses is considered the initial stage for Central Government employees who do not know Hindi?
Q109 - निम्नलिखित में से कौन सा हिंदी प्रशिक्षण पाठ्यक्रम उन केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए प्रारंभिक चरण माना जाता है जो हिंदी नहीं जानते हैं?
A) Pragya (प्रज्ञा)
B) Pravin (प्रवीण)
C) Pragyan (प्रज्ञान)
D) Prabodh (प्रबोध)
Q110 - Which of the following awards is given for outstanding contribution to the promotion of Hindi in a Ministry/Department of the Government of India?
Q110 - भारत सरकार के किसी मंत्रालय/विभाग में हिंदी के प्रचार-प्रसार में उत्कृष्ट योगदान के लिए निम्नलिखित में से कौन सा पुरस्कार दिया जाता है?
A) Premchand Puraskar (प्रेमचंद पुरस्कार)
B) Gyanpith Puraskar (ज्ञानपीठ पुरस्कार)
C) Rajbhasha Kirti Puraskar (राजभाषा कीर्ति पुरस्कार)
D) Sahitya Academy Award (साहित्य अकादमी पुरस्कार)